

T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282

info@tesi101.com - www.tesi101.com

#### Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre





Pagina 1 di 4 Page 1 of 4

#### Laboratorio Accreditato di Taratura

#### CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G254 2021 ACCR VX Certificate of Calibration

- data di emissione date of issue

- cliente

customer destinatario receiver

2021-05-14

Velocar S r I

Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)

Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a Referring to

- oggetto item - costruttore manufacturer

- modello model

 matricola serial number

- data ricevimento oggetto date of receipt of item

- data delle misure date of measurements

- registro di laboratorio laboratory reference

Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli

Velocar

VELOCAR RED&SPEED-EVO-R

449

NA

2021-05-14

RLT\_ACCR\_2021\_VX

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

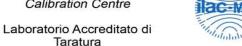
The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%.

> Direzione Tecnica (Approving Officer) Ing. Marco Porpora

lee Pays



Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre







Pagina 2 di 4 Page 2 of 4

#### P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

# Certificate of Calibration

#### 1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un dispositivo di misura di velocità istantanea di veicoli con sistema di rilevazione a tecnologia RADAR.

La risoluzione del dispositivo in taratura è 0,01 km/h.

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test) e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura del Centro (vref) e con quello in taratura (vuut). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P\_AUTOV1 revisione 12, in conformità ai requisiti del capo 3 del D.M.282 del 2017-06-13.

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G254\_2021\_ACCR\_VX

Tipo di verifica di taratura: iniziale.

La taratura è stata effettuata sul sito di installazione: La taratura è stata eseguita in pista nel Circuito di Vairano di Vidigulfo

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

- PRIM\_TF1 matricola N. 06179, Certificato di Taratura N. 21-0280-01 emesso dall'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica I.N.Ri.M.
- PRIM\_LUN6 matricola N. TES0580, Certificato di Taratura N. LAT052 1902116DSI emesso dal Centro LAT 52 KIWA.

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo (17 ± 3) °C ed umidità relativa nel campo (75 ± 5) %

Sono state verificate le seguenti modalità di funzionamento: allontanamento ed avvicinamento



52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

#### Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

# Laboratorio Accreditato di





Pagina 3 di 4 Page 3 of 4

## Taratura

# Certificate of Calibration

#### 2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

#### 2.1 Campo di velocità da 30 a 100 km/h

Scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ( $v_{\it UUT}$ - $v_{\it ref}$ )  $(0.03 \pm 0.21)$  km/h Scarto minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento  $(-1,0 \pm 0,7)$  km/h Scarto massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento  $(1,3 \pm 0,7)$  km/h

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G254\_2021\_ACCR\_VX

Numero di misure

22 allontanamento

19 avvicinamento

#### 2.2 Campo di velocità oltre 100 km/h

Scarto relativo medio della velocita misurata dall'UUT rispetto al riferimento (VUUT-vret/vret)	$(0.13 \pm 0.32)$ %
Scarto relativo minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(-0.8 \pm 0.5)$ %
Scarto relativo massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(0.9 \pm 0.5)$ %
Media dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento (R=vUUT/vref)	1,001 ± 0,003
Minimo dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento	$0,992 \pm 0,005$
Massimo dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento	$1,009 \pm 0,005$

#### Numero di misure

37 allontanamento

41 avvicinamento

I risultati delle misure, tenuto conto dell'incertezza di taratura secondo la regola decisionale stabilita dalla circolare ACCREDIA N. 04/2019/DT, sono conformi ai limiti ammessi per la verifica di taratura iniziale stabilita ai capi 3.6 e 3.8 a) del DM. 282 del 2017-06-13 pubblicato su GU n. 177 del 2017-07-31.

La minima velocità misurata nella taratura è stata: 35,2 km/h La massima velocità misurata nella taratura è stata: 239,2 km/h



Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

#### Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

#### Laboratorio Accreditato di Taratura

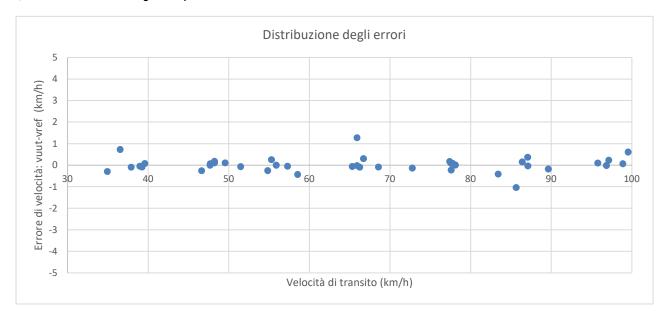




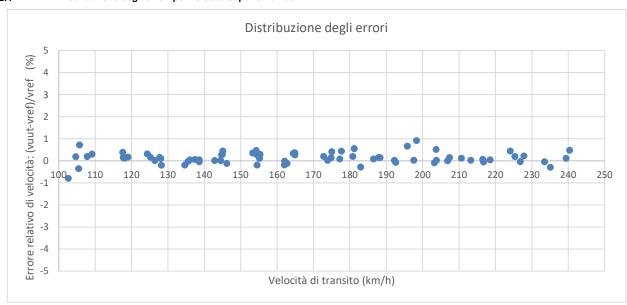
Pagina 4 di 4 Page 4 of 4

# CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G254\_2021\_ACCR\_VX Certificate of Calibration

#### 2.3 Distribuzione degli errori per velocità fino a 100 km/h



#### 2.4 Distribuzione degli errori per velocità superiori a 100 km/h





Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

#### Laboratorio Accreditato di Taratura





Pagina 1 di 4 Page 1 of 4

#### CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G255 2021 ACCR VX Certificate of Calibration

- data di emissione date of issue

- cliente customer

 destinatario receiver

2021-05-14

Velocar S r I

Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)

Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione

scritta da parte del Centro.

Si riferisce a Referring to

- oggetto item - costruttore manufacturer

- modello model matricola

serial number - data ricevimento oggetto date of receipt of item

- data delle misure date of measurements

- registro di laboratorio laboratory reference

Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli

Velocar

VELOCAR RED&SPEED-EVO-R

NA

2021-05-14

RLT\_ACCR\_2021\_VX

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%.

> Direzione Tecnica (Approving Officer)

Ing. Marco Porpora lee Pays



P. IVA 01465450516

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura





Pagina 2 di 4 Page 2 of 4

 $(75 \pm 5) \%$ 

# CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G255\_2021\_ACCR\_VX Certificate of Calibration

#### 1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un dispositivo di misura di velocità istantanea di veicoli con sistema di rilevazione a tecnologia RADAR.

La risoluzione del dispositivo in taratura è 0,01 km/h.

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test) e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura del Centro (vref) e con quello in taratura (vuut). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P\_AUTOV1 revisione 12, in conformità ai requisiti del capo 3 del D.M.282 del 2017-06-13.

Tipo di verifica di taratura: iniziale.

La taratura è stata effettuata sul sito di installazione: La taratura è stata eseguita in pista nel Circuito di Vairano di Vidigulfo

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

- PRIM\_TF1 matricola N. 06179, Certificato di Taratura N. 21-0280-01 emesso dall'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica I.N.Ri.M.
- PRIM\_LUN6 matricola N. TES0580, Certificato di Taratura N. LAT052 1902116DSI emesso dal Centro LAT 52 KIWA.

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo (17 ± 3) °C ed umidità relativa nel campo

Sono state verificate le seguenti modalità di funzionamento: allontanamento ed avvicinamento



52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

#### Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

# Laboratorio Accreditato di





Pagina 3 di 4 Page 3 of 4

(0.00 + 0.00)

## Taratura

### 2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

2.1 Campo di velocità da 30 a 100 km/h

Scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ( $v_{\it UUT}$ - $v_{\it ref}$ )  $(-0.05 \pm 0.21)$  km/h Scarto minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento  $(-1,2 \pm 0,8)$  km/h Scarto massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento  $(1,3 \pm 0,7)$  km/h

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G255\_2021\_ACCR\_VX Certificate of Calibration

Numero di misure

22 allontanamento

19 avvicinamento

#### 2.2 Campo di velocità oltre 100 km/h

Scarto relativo medio della velocita misurata dall'UUT rispetto al riferimento (VUUT-vref/vref)	$(0.08 \pm 0.32)$ %
Scarto relativo minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(-0.9 \pm 0.6)$ %
Scarto relativo massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(0.8 \pm 0.6)$ %
Media dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento (R=vUUT/vref)	$1,001 \pm 0,003$
Minimo dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento	$0,991 \pm 0,006$
Massimo dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento	1,008 ± 0,006

1 30 3 4 4 1 100 10 17 3 4 4 1 10 17

#### Numero di misure

38 allontanamento

41 avvicinamento

I risultati delle misure, tenuto conto dell'incertezza di taratura secondo la regola decisionale stabilita dalla circolare ACCREDIA N. 04/2019/DT, sono conformi ai limiti ammessi per la verifica di taratura iniziale stabilita ai capi 3.6 e 3.8 a) del DM. 282 del 2017-06-13 pubblicato su GU n. 177 del 2017-07-31.

La minima velocità misurata nella taratura è stata: 35,2 km/h La massima velocità misurata nella taratura è stata: 239,2 km/h



Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

#### Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

# Laboratorio Accreditato di



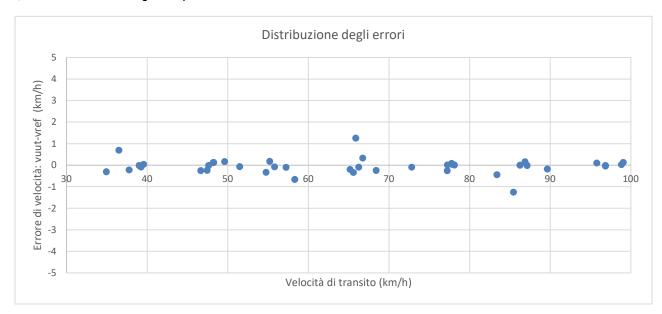


Pagina 4 di 4 Page 4 of 4

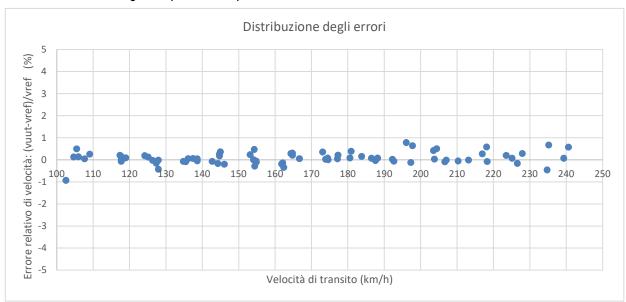
# Taratura

#### CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G255\_2021\_ACCR\_VX Certificate of Calibration

#### 2.3 Distribuzione degli errori per velocità fino a 100 km/h



#### Distribuzione degli errori per velocità superiori a 100 km/h 2.4





T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura

Centro di Taratura LAT N° 101





Pagina 1 di 3 Page 1 of 3

#### CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G723\_2021\_ACCR\_VX Certificate of Calibration

- data di emissione 2021-07-15 date of issue

Velocar S.r.l. - cliente

Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle customer Stiviere (MN)

Velocar S.r.l. - destinatario

Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle

Stiviere (MN) receiver

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione

scritta da parte del Centro.

Si riferisce a Referring to

Sistema di misura della velocità media di veicoli oggetto

item

- costruttore Velocar S.r.I.

manufacturer

- modello VRS-EVO-M (2 x VRS-EVO-R) model

unità di elaborazione 449 e 468 matricola

serial number

- data di ricevimento oggetto n.a.

date of receipt of item

- data delle misure 2021-07-15

date of measurements

- registro di laboratorio RLT\_ACCR\_2021\_VX laboratory reference

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato. The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

> Direzione tecnica (Approving Officier)

Ing. Marco Porpora



T.E.S.I. S.r.I.
Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano - Arezzo - Italy
P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

#### Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre





Pagina 2 di 3 Page 2 of 3

#### Laboratorio Accreditato di Taratura

# CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G723\_2021\_ACCR\_VX Certificate of Calibration

#### 1 - MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un sistema di misura della velocità media di veicoli identificato a pagina 1 del presente certificato.

Misura la velocità media di transito dei veicoli lungo la SP BS 11: dal km 10 + 800 al km 15 + 515 direzione Verona. Le chilometriche sono quelle convenzionali dell'Ente Proprietario della Strada.

E' costituito da due unità di rilevazione ed elaborazione dei dati, installate in corrispondenza dei portali di inizio e fine della tratta in cui è rilevata la velocità media, identificati rispettivamente dalle matricole 449 e 468.

Il sistema interrompe la misura della velocità in assenza del segnale di sincronizzazione degli orologi delle stazioni di rilevamento in ingresso ed uscita alla tratta.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato si riferiscono alla taratura iniziale e sono stati ottenuti applicando la procedura PTV\_04 revisione 2, secondo il metodo indiretto definito dal Decreto Ministeriale N.282 del 13 giugno 2017 (Capo 4).

La riferibilità deriva dai certificati indicati di seguito:

- la lunghezza di riferimento della tratta stradale è stata ricavata dal certificato di taratura G720\_2021\_ACCR\_VX emesso dal Centro di Taratura LAT101. La lunghezza è pari a (4699 ± 10) m.
- gli scarti dei riferimenti locali di tempo rispetto alla scala nazionale dei tempi UTC(IT) è stata desunta dai certificati di taratura H397 2021 ACCR EO e H398 2021 ACCR EO emessi dal Centro di Taratura LAT101.

I risultati delle misure di velocità sono riportati nella pagina seguente, insieme alla loro incertezza estesa, dichiarata con un livello di fiducia di circa il 95 %.



52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

#### Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

#### Laboratorio Accreditato di Taratura





Pagina 3 di 3 Page 3 of 3

#### CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G723\_2021\_ACCR\_VX Certificate of Calibration

#### 2 - RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

#### Sorgente di sincronizzazione presente

Velocità di riferimento	Scarto di velocità medio: v <sub>uut-</sub> v <sub>Rif</sub>	Incertezza estesa
10 km/h	0,00 km/h	0,02 km/h
20 km/h	0,00 km/h	0,04 km/h
30 km/h	0,00 km/h	0,07 km/h
40 km/h	0,00 km/h	0,09 km/h
50 km/h	0,00 km/h	0,11 km/h
60 km/h	0,00 km/h	0,13 km/h
70 km/h	0,00 km/h	0,16 km/h
80 km/h	0,00 km/h	0,18 km/h
90 km/h	0,00 km/h	0,20 km/h
V-1143 -II	Scarto di velocità medio	
Velocità di	percentuale:	Incertezza estesa
riferimento	$(v_{UUT}-v_{Rif})/v_{Rif}$	
100 km/h	0,00 %	0,22 %
110 km/h	0.00 %	0,22 %
120 km/h	0.00 %	0,22 %
130 km/h	0,00 %	0,22 %
140 km/h	0,00 %	0,22 %
150 km/h	0,00 %	0,22 %
160 km/h	0,00 %	0,22 %
170 km/h	0,00 %	0,22 %
180 km/h	0,00 %	0,22 %
190 km/h	0,00 %	0,22 %
200 km/h	0,00 %	0,23 %
210 km/h	0,00 %	0,23 %
220 km/h	0,00 %	0,23 %
230 km/h	0,00 %	0,23 %
240 km/h	0,00 %	0,23 %
250 km/h	0,00 %	0,23 %
260 km/h	0,00 %	0,23 %
270 km/h	0,00 %	0,23 %
280 km/h	0,00 %	0,23 %
290 km/h	0,00 %	0,23 %
300 km/h	0.00 %	0.23 %

#### 3 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

L'errore di misura, tenuto conto dell'incertezza di taratura secondo la regola decisionale stabilita nella circolare ACCREDIA 04/2019/DT, è risultato per tutte le misure inferiore al limite di 3 % con un minimo di 3 km/h, stabilito dal Decreto Ministeriale N.282 del 13 giugno 2017 al capo 4.8 per la taratura iniziale.

Il sistema di misura di riferimento impiegato per la verifica di taratura garantisce la riferibilità metrologica al Sistema Internazionale delle unità di misura con incertezza estesa, espressa con probabilità di copertura superiore all 95 %, inferiore allo 0,5 % per velocità superiori a 100 km/h e inferiore a 0,5 km/h per velocità fino a 100 km/h, come desumibile dalla Tabella di Accreditamento del Centro e richiesto dal D.M. 282 del 13 giugno 2017 al Capo 4.1.



**T.E.S.I S.r.l.** Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano, Arezzo

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978 Fax +39 0575 421282

#### Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura



LAT Nº 101 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Rocognition Agreements

> Pagina 1 di 2 Page 1 of 2

#### CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G720 2021 ACCR VX Certificate of Calibration

- data di emissione date of issue

- cliente

customer - destinatario

receiver

2021-07-09

Velocar S.r.I.

Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle

Stiviere (MN) Velocar S r I

Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle

Stiviere (MN)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in

#### Si riferisce a

Referring to

- oggetto item

- costruttore manufacturer

- modello

model - matricola

serial number - data di ricevimento oggetto date of receipt of item

- data delle misure date of measurements

- registro di laboratorio laboratory reference

Tratta stradale

direzione Verona

n.a.

2021-07-09

RLT\_ACCR\_2021\_VX

modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has SP BS 11: dal km 10 + 800 al km 15 + 515 established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2

> Direzione tecnica (Approving Officer) Ing. Marco Porpora

lee Pays



**T.E.S.I S.r.l.**Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano, Arezzo

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978 Fax +39 0575 421282

# Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura



LAT N° 101 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Rocognition Agreements

> Pagina 2 di 2 Page 2 of 2

# CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 G720\_2021\_ACCR\_VX Certificate of Calibration

#### 1 - MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto della taratura è la lunghezza della tratta stradale identificata a pagina 1 del presente certificato, come definita dal Decreto Ministeriale 282 del 13 giugno 2017, costituita da 2 tratte parziali in cui si percorrono tutte le curve nella corsia più interna.

I punti di inizio e fine della tratta in taratura corrispondono a  $(31,3 \pm 0,30 \text{ e } 32,7 \pm 0,30)$  m dalla proiezione del bordo anteriore delle telecamere sul piano stradale, sono marcati con tracce indelebili e la loro distanza da dei punti fissi presenti sull'installazione è stata misurata ed archiviata nelle registrazioni del Centro. Le chilometriche sono quelle convenzionali per l'Ente Proprietario della Strada.

La taratura è stata effettuata transitando con il mezzo di riferimento lungo la tratta e misurando la distanza con il sistema di misura del Centro. I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PTL\_03 revisione 5.

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

- matricola B02 munito di Certificato di Taratura N.2001243DSI emesso dal Centro LAT052 KIWA CERMET
- matricola 432448 munito di Certificato di Taratura N.C962 2021 ACCR MC emesso dal Centro LAT101 T.E.S.I.
- matricola 12036195 + 13039236 munito di Certificato di Taratura N.D656\_2021\_ACCR\_MC emesso dal Centro LAT101 T.E.S.I.
- matricola 41118289/608 munito di Certificato di Taratura N.0528 2021 T AR emesso dal Centro LAT101 T.E.S.I.

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo

 $(29 \pm 2) \, ^{\circ}C$ 

ed umidità relativa

 $(48 \pm 5) \%$ 

L'incertezza di misura della lunghezza tiene conto di un campo di temperatura del misurando compreso tra -10 e 70 °C.

#### 2 - RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

Lunghezza misurata della tratta SP BS 11: dal km 10 + 800 al km 15 + 515 direzione Verona

4699 m

Incertezza estesa associata alla stima della lunghezza

10 m

#### 3 -DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

L'incertezza estesa associata alla stima della lunghezza della tratta stradale espressa in termini relativi è inferiore allo 0,3 %, come richiesto dal Decreto Ministeriale 282 del 13 giugno 2017.



## CERTIFICATO DI INSTALLAZIONE **IMPIANTO**

M.16.B	
14/04/2021	
PAG. 1/1	

# CERTIFICATO DI INSTALLAZIONE IMPIANTO Documento redatto su base volontaria secondo Legge 01/03/1968, n.186

Velocar S.r.I. con sede in via Mazzini n. 55/C comune di Castiglione delle Stiviere (MN) P.IVA 01926900208 esecutrice dell'impianto di seguito identificato:

Tipologia di alimentazione	Linea elettrica 230VAC
Linea elettrica di ingresso al quadro elettrico	Non realizzata da Velocar Srl
Attività eseguite	Nuovo impianto
Commissionato da	Provincia di Brescia

#### Composto dai seguenti componenti:

Matricola	Modello	Descrizione
449	VRS-EVO-R	VRS-EVO-R Hardware revision 0
477	VRS-EVO-T12-5	VRS-EVO-T12-5
QL240242	QL-24-002	QUADRO IN 230VAC OUT 24VDC ROUTER RIDONDANTO

Installato presso Bettole di buffalora (BS), SP BS 11, km 10+800.

#### **DICHIARA**

Che l'impianto è stato realizzato in modo conforme alla regola dell'arte, tenuto conto delle condizioni di esercizio e degli usi a cui è destinato, avendo in particolare:

- Seguito la norma tecnica applicabile all'impiego CEI 64-8;
- Installato componenti e materiali adatti al luogo di installazione;
- Controllato l'impianto ai fini della sicurezza e delle funzionalità con esito positivo, avendo eseguito le verifiche richieste dalle norme di buona tecnica:
- Installato e attivato i dispositivi di rilevamento e verificato, in presenza di traffico veicolare, il corretto e regolare funzionamento;
- Installato e attivato i dispositivi di rilevamento secondo quanto indicato nei relativi manuali di installazione ed uso;

#### **DECLINA**

Ogni responsabilità per sinistri a persone o a cose derivanti da manomissione dell'impianto da parte di terzi ovvero da carenza di manutenzione o riparazione.

Data 07/07/2021

VELOCAR SRL Via Mazzini, 55/C 46043 CASTIGLIONE d'STIVIERE (MN) P.IVA e C.F. 01926900208



## CERTIFICATO DI INSTALLAZIONE **IMPIANTO**

M.16.B	
14/04/2021	
PAG. 1/1	

# CERTIFICATO DI INSTALLAZIONE IMPIANTO Documento redatto su base volontaria secondo Legge 01/03/1968, n.186

Velocar S.r.I. con sede in via Mazzini n. 55/C comune di Castiglione delle Stiviere (MN) P.IVA 01926900208 esecutrice dell'impianto di seguito identificato:

Tipologia di alimentazione	Linea elettrica 230VAC
Linea elettrica di ingresso al quadro elettrico	Non realizzata da Velocar Srl
Attività eseguite	Nuovo impianto
Commissionato da	Provincia di Brescia

#### Composto dai seguenti componenti:

Matricola	Modello	Descrizione
468	VRS-EVO-R	VRS-EVO-R Hardware revision 0
478	VRS-EVO-T12-5	VRS-EVO-T12-5
QL240243	QL-24-002	QUADRO IN 230VAC OUT 24VDC ROUTER RIDONDANTO

Installato presso REZZATO (BS), SP BS 11, km 15+515.

#### **DICHIARA**

Che l'impianto è stato realizzato in modo conforme alla regola dell'arte, tenuto conto delle condizioni di esercizio e degli usi a cui è destinato, avendo in particolare:

- Seguito la norma tecnica applicabile all'impiego CEI 64-8;
- Installato componenti e materiali adatti al luogo di installazione;
- Controllato l'impianto ai fini della sicurezza e delle funzionalità con esito positivo, avendo eseguito le verifiche richieste dalle norme di buona tecnica:
- Installato e attivato i dispositivi di rilevamento e verificato, in presenza di traffico veicolare, il corretto e regolare funzionamento;
- Installato e attivato i dispositivi di rilevamento secondo quanto indicato nei relativi manuali di installazione ed uso;

#### **DECLINA**

Ogni responsabilità per sinistri a persone o a cose derivanti da manomissione dell'impianto da parte di terzi ovvero da carenza di manutenzione o riparazione.

Data 07/07/2021

VELOCAR SRL Via Mazzini, 55/C 46043 CASTIGLIONE d'STIVIERE (MN) P.IVA e C.F. 01926900208

M.35.C



# CERTIFICATO INSTALLAZIONE TRATTA VELOCITA' MEDIA VRS-EVO-M

Castiglione delle Stiviere 07/07/2021

Spett.le: Provincia di Brescia

Via Musei, 32 25121 Brescia (BS)

# CERTIFICATO DI INSTALLAZIONE

Con la presente si dichiara che, abbiamo provveduto ad installare il sistema "Velocar Red&Speed Evo M" di seguito identificato:

PORTALE	PRIMO PORTALE	SECONDO PORTALE
MODELLO APPARATO	Velocar Red&Speed EVO R	Velocar Red&Speed EVO R
MATRICOLA	449	468
UBICAZIONE	Comune di Brescia (BS) Frazione Bettole di Buffalora SP BS 11 KM 10+800	Comune di Rezzato (BS) SP BS 11 KM 15+515
FUNZIONALITA' OPERATIVE		
		di velocità media
APPROVAZIONE DEL MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E TRASPORTI	Approvazione del dispositivo "Velocar Red&Speed Evo M" Decreto n. 5240 del 31/08/2017	

L'installazione e l'attivazione del sistema sono state effettuate dal nostro personale tecnico specializzato che, ad installazione avvenuta, in presenza di traffico veicolare ne ha verificato il regolare funzionamento.

L'installazione e l'attivazione dell'impianto sono state realizzate secondo quanto indicato nel relativo manuale di installazione ed uso.

DATA INSTALLAZIONE	07/07/2021
--------------------	------------

Paolo Bazzoli Legale Rappresentante

VELOCAR SRL Via Mazzini, 55/C 46043 CASTIGLIONE d'STIVIERE (MN) P.IVA e C.F. 0 1 9 2 6 9 0 0 2 0 8



# DICHIARAZIONE DI CORRISPONDENZA AL PROTOTIPO VRS-EVO

M.20.C	
04/05/2021	
PAG. 1/1	

# DICHIARAZIONE DI CORRISPONDENZA AL PROTOTIPO

Velocar S.r.l. sede in Via Mazzini n. 55/C comune di Castiglione delle Stiviere (MN), in qualità di produttore del dispositivo di seguito identificato:

MODELLO	Velocar Red&Speed EVO R	
MATRICOLA	449	
APPROVAZIONE MINISTERIALE		

Dichiara lo stesso conforme al prototipo depositato presso il Ministero delle infrastrutture e della Mobilità Sostenibili.

04/02/2021 Paolo Bazzoli

Legale Rappresentante

**VELOCAR SRL** 

Via Mazzini, 55/C 46043 CASTIGLIONE d/STIVIERE (MN) P.IVA e C.F. 0 1 9 2 6 9 0 0 2 0 8



# DICHIARAZIONE DI CORRISPONDENZA AL PROTOTIPO VRS-EVO

M.20.C
04/05/2021
PAG. 1/1

### DICHIARAZIONE DI CORRISPONDENZA AL PROTOTIPO

Velocar S.r.l. sede in Via Mazzini n. 55/C comune di Castiglione delle Stiviere (MN), in qualità di produttore del dispositivo di seguito identificato:

MODELLO	Velocar Red&Speed EVO R	
MATRICOLA	468	
APPROVAZIONE MINISTERIALE	Decreto Prot.4708 del 01.08.2016	

Dichiara lo stesso conforme al prototipo depositato presso il Ministero delle infrastrutture e della Mobilità Sostenibili.

04/02/2021 Paolo Bazzoli

Legale Rappresentante

**VELOCAR SRL** 

Via Mazzini, 55/C 46043 CASTIGLIONE d/STIVIERE (MN) P.IVA e C.F. 0 1 9 2 6 9 0 0 2 0 8



# Dichiarazione di Conformità UE N°.: 0002-03

Il sottoscritto, rappresentante il seguente costruttore:

Costruttore	Velocar S.r.l.
Indirizzo	Via Mazzini 55 C Castiglione delle Stiviere (MN), Italy

Dichiara qui di seguito che i prodotti:

Codino	VRS-EVO-R Revsione Hardware 0
Codice	VRS-EVO-R Revsione Hardware 1

Risultano in conformità a quanto previsto dalle seguenti direttive comunitarie (comprese tutte le modifiche applicabili):

RIFERIMENTO	TITOLO		
	Direttiva 2014/53/UE del Parlamento europeo e del Consiglio del 16 aprile 2014 concernente		
2014/53/UE (RED)	l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato di		
	apparecchiature radio e che abroga la direttiva 1999/5/CE		
	Direttiva del parlamento europeo e del consiglio dell'8 giugno 2011 sulla restrizione dell'uso di		
2011/65/UE	determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.		
	E che sono state applicate tutte le seguenti norme o specifiche tecniche:		

DIRETTIVA	REQUISITO	NORMA	TITOLO
I RED-Art 3.1 (a)	Salute e	EN 60950-1:2006 +A1+A2+A11+A12+AC	Apparecchiature per la tecnologia dell'informazione sicurezza – parte 1: requisiti generali
		EN 60950-22:2008+AC	Apparecchiature per la tecnologia dell'informazione – sicurezza – parte 22: Apparecchiature installate all'aperto.
	Sicurezza	EN 62471:2008	Sicurezza fotobiologica delle lampade e sistemi di lampade.
		EN 62311:2008	Valutazione degli apparecchi elettronici ed elettrici in relazione ai limiti di base per l'esposizione umana ai campi elettromagnetici (0 Hz-300 GHz)
RED-Art 3.1 (b)	EMC	EN 61326-1:2013	Apparecchi elettrici di misura, controllo e da laboratorio.  Prescrizioni di compatibilità elettromagnetica – parte 1: prescrizioni generali
		EN 301 489-1 V 2.2.0	Standard di compatibilità elettromagnetica (EMC) per apparecchiature e servizi radio; Parte 1: requisiti tecnici comuni; Norma armonizzata che copre i requisiti essenziali dell'articolo 3.1, lettera b), della direttiva 2014/53 / UE e i requisiti essenziali di cui all'articolo 6 della direttiva 2014/30 / UE
		EN 301 489-19 V 2.1.0	Standard di compatibilità elettromagnetica (EMC) per apparecchiature e servizi radio; Parte 19: condizioni specifiche per ricevere solo stazioni mobili terrestri (ROMES) operanti nella banda di 1,5 GHz che forniscono comunicazioni dati e ricevitori GNSS operanti nella banda RNSS (ROGNSS) che forniscono dati di posizionamento, navigazione e temporizzazione; Norma armonizzata che soddisfa i requisiti essenziali dell'articolo 3.1, lettera b), della direttiva 2014/53 / UE
RED-Art 3.2	Uso dello Spettro	EN 303 413 V 1.1.1	Satellite Earth Stations and Systems (SES); ricevitori GNSS (Global Navigation Satellite System); Apparecchiature radio funzionanti nelle bande di frequenza da 1 164 MHz a 1 300 MHz e da 1 559 MHz a 1 610 MHz; Norma armonizzata che soddisfa i requisiti essenziali dell'articolo 3.2 della direttiva 2014/53 / UE
		EN 300 440-2 V 1.4.1	Dispositivi a corto raggio (SRD) usati nella banda di frequenza 1-40GHz
RoHS	-	EN 50581	Documentazione tecnica per la valutazione dei prodotti elettrici ed elettronici in relazione alla restrizione delle sostanze pericolose.

Altre norme e/o specifiche tecniche



NORMA	TITOLO	PARAMETRI
EN 60529:1991 +A1+A2+AC	Grado di protezione degli involucri	IP66
EN 60068-2-1:2007	Prove ambientali - parte 2-1: Prove – Prova A: freddo	-40 °C
EN 60068-2-2:2007	Prove ambientali – parte 2-2: Prove – Prova B: caldo secco	+55 °C
EN 60068-2-14:2009	Prove ambientali – parte 2-14: Prove – Prova N: cambio di temperatura	-40°C / +55°C
EN 60068-2-30:2005	Prove ambientali – parte 2: Prove – Prova Db: Caldo umido, ciclico (ciclo di 12h+12h)	Variante 2 a +40°C

Castiglione delle Stiviere 12/06/2017	Borol
Luogo e Data	Paolo Bazzoli - Amministratore Unico Velocar Srl



### VERBALE DI VERIFICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI **OPERANTI IN MODALITA'**

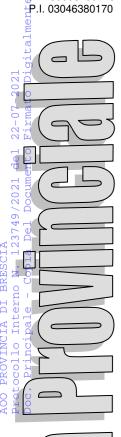
SETTORE

POLIZIA PROVINCIALE

VIA Romiglia, 2 25124 Brescia

Telefono 030/3748010

C.F. 80008750178



VIGILANZA E SICUREZZA L'anno 2021 il giorno 21 del mese di luglio il sottoscritto Agente Pagliari Carlo in forza in servizio presso il Corpo di Polizia Provinciale della Provincia di Brescia Ufficio Verbali-Contenzioso ha effettuato le prove per la verifica INIZIALE di funzionalità del sistema Velocar Red&Speed Evo M, approvato con Decreto del Dipartimento dei Trasporti n. 5240 del 31/08/2017, composto dalle unità di elaborazione individuate con matr. 449 e 468, impiegato per il rilevamento della velocità media dei veicoli in transito lungo il tratto di strada SPBS 11 Tangenziale Sud - direzione Verona - dal Km 10+800 in Comune di Brescia al Km 15+515 nel Comune di Rezzato per una lunghezza complessiva di m 4.699.0.

> A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità",

#### **DICHIARA**

- N°101 aver preso visione del certificato di taratura LAT G254 2021 ACCR VX del 14/05/2021 relativo al dispositivo matr. 449;
- visione del certificato aver preso di taratura G255 2021 ACCR VX del 14/05/2021 relativo al dispositivo matr. 468;
- aver preso visione del certificato di taratura LAT N°101 G723 2021 ACCR VX del 15/07/2021 relativo al sistema di misura della velocità media di veicoli installato lungo il tratto di strada in epigrafe;
- aver preso visione del certificato di taratura LAT N°101 G720 2021 ACCR VX del 09/07/2021 relativo alla taratura della misurazione della tratta stradale:
- di aver preso visione del certificato di installazione del 07/07/2021 relativo al dispositivo matr. 449;
- di aver preso visione del certificato di installazione del 07/07/2021 relativo al dispositivo matr. 468;
- di aver verificato la corretta installazione dei dispositivi e del sistema secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione:
- di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- di aver effettuato le operazioni di diagnosi prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- di aver impostato, ai fini del rilevamento della velocità, il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli sulla
- di aver svolto le operazioni di verifica delle funzionalità;
  - dalle ore 09:00 alle ore 09:03 del giorno 16/07/2021 per la stazione di rilevamento in ingresso;



SETTORE VIGILANZA E SICUREZZA

POLIZIA PROVINCIALE Ufficio Verbali-Contenzioso

> VIA Romiglia, 2 25124 Brescia

Telefono 030/3748010

Protocollo Interno N. 123749/2021 del 22-07 2021

Protocollo Interno N. 123749/2021 del 22-07 2021

Protocollo Interno N. 123749/2021 del 22-07 2021

Principale - Copia Del Documento Firmato Digitalmento Firmato Digital

- o dalle ore 09:22 alle ore 09:26 del giorno 16/07/2021 per la stazione di rilevamento in uscita;
- dalle ore 12:08 alle ore 12:12 del giorno 16/07/2021 per l'intero tratto;
- che, nell'intervallo di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo/sistema, sono stati rilevati:
  - o n° 104 veicoli presso la stazione di rilevamento in ingresso;
  - o n° 105 veicoli presso la stazione di rilevamento in uscita;
  - o n° 105 accoppiamenti di veicoli sul tratto.

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti

#### SI DA ATTO CHE

- la stazione di rilevamento in ingresso del sistema sopraindicato individuata con l'unità di elaborazione VRS EVO-R matr. 449:
  - ha acquisito correttamente n° 104 immagini pari al 99,00% dei veicoli oggetto di rilevamento;
  - ha riconosciuto correttamente le targhe di n° 103 veicoli rilevati, pari al 98,00% di quelli oggetto di rilevamento;
  - classificato correttamente n° 102 veicoli in macro-classi, pari al 97,00% di quelli oggetto di rilevamento;
- la stazione di rilevamento in uscita del sistema sopraindicato individuata con l'unità di elaborazione VRS EVO-R matr. 468:
  - ha acquisito correttamente n° 101 immagini pari al 97,00% dei veicoli oggetto di rilevamento;
  - ha riconosciuto correttamente le targhe di n° 99 veicoli rilevati, pari al 95,00 % di quelli oggetto di rilevamento;
  - ha classificato correttamente n° 101 veicoli in macro-classi, pari al 97,00% di quelli oggetto di rilevamento;
- Lungo il tratto sono stati correttamente eseguiti n° 105 accoppiamenti delle immagini dei veicoli in transito, pari al 100% del totale effettuato.



Ai sensi del Capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n. 282 del 13/06/2017

#### SI ATTESTA

**SETTORE** VIGILANZA E SICUREZZA

Ufficio Verbali-Contenzioso

VIA Romiglia, 2 25124 Brescia

Telefono 030/3748010

C.F. 80008750178 P.I. 03046380170

che il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante POLIZIA PROVINCIALE l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell'allegato al decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n. 282 del 13/06/2017.

Fatto, letto, confermato e sottoscritto.

Brescia, 21/07/2021

Il verbalizzante Agente Pagliari Carlo

