



T.E.S.I S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo
Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 101
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 3
Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 C065_2018_ACCR_VX
Certificate of Calibration

- data di emissione
date of issue 2018-09-18
- cliente
customer Velocar S.r.l.
Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)
- destinatario
receiver Velocar S.r.l.
Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)
- richiesta
application CVE
- in data
date 2018-04-11

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Misuratore di velocità istantanea di veicoli
- costruttore
manufacturer Velocar
- modello
model VELOCAR RED&SPEED-EVO-R
- matricola
serial number 166
- data delle misure
date of measurements 2018-09-18
- registro di laboratorio
laboratory reference RLT/ACCR_2018_VX

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro

Head of the Centre
Ing. Marco Porpora



T.E.S.I.S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo
Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 101
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 3
Page 2 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 C065_2018_ACCR_VX
Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli del tipo a RADAR.

La postazione di misura è situata a Rodengo Saiano - SP 510 km 6 + 100 direzione Iseo

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test) e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura del Centro (v_{ref}) e con quello in taratura (v_{uut}). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 11a.

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

PRIM_TF1 matricola N. 06179 munito di Certificato di Taratura N. 18-0295-02 emesso dall'Istituto Nazionale Ricerca Metrologica "I.N.Ri.M".

PRIM_LUN6 matricola N. TES0580 munito di Certificato di Taratura N. 1601749DSI emesso dal Centro LAT 52 KIWA

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo (27 +/- 3) °C ed umidità relativa (45 +/- 5) %

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- taratura

Non è stata effettuata alcuna operazione di messa in punto (regolazione).

Nelle tabelle seguenti viene riportata la stima dello scarto medio di velocità dello strumento in taratura rispetto al riferimento, insieme all'incertezza di taratura. Viene inoltre riportato lo scarto minimo e massimo misurato ed il valore massimo positivo calcolato assumendo un livello di fiducia superiore al 99,7%.

Il Responsabile del Centro



T.E.S.I.S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo
Tel +39 0575 422468/+39 0575 420978
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 101
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 3
Page 3 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 C065_2018_ACCR_VX
Certificate of Calibration

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Marcia

Stima dello scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ($v_{UUT}-v_{ref}$):	-0,10 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto:	0,23 km/h
Scarto di velocità minimo misurato:	-1,74 km/h
Scarto di velocità massimo misurato:	1,10 km/h
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	1,12 km/h
Numero di misure effettuate:	70

2.2 Sorpasso

Stima dello scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ($v_{UUT}-v_{ref}$):	-0,14 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto:	0,27 km/h
Scarto di velocità minimo misurato:	-1,08 km/h
Scarto di velocità massimo misurato:	0,49 km/h
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	0,65 km/h
Numero di misure effettuate:	50

Il Responsabile del Centro

	MODULO SISTEMA QUALITÀ			
	Mod. 12.03		VERBALE DI CONSEGNA	
	Ed. 01	Rev. 05	del 18/02/2016	Pag. 1 di 2

Spett.le

Provincia di Brescia
Via Musei, 32
25121 Brescia (BS)

Il sottoscritto **Claudio Magri** in qualità di incaricato della ditta VELOCAR S.r.l.,

DICHIARA

che in data 18-09-2018 sono stati eseguiti i seguenti interventi:

1) INSTALLAZIONE

APPARECCHIATURA		MATRICOLA
☐	TRAFFIPHOT	
☐	FTR	
☐	VELOCAR RED & SPEED	
○	1053 SEMAFORICA	
○	1054 MONOCORSIA	
○	1055 DOPPIA CORSIA	
○	1055 BIDIREZIONALE	
☒	VRS-EVO-R	Taratura iniziale, prove funzionalità matricole 148 e 166
☐	AGUIA	
○	T1	
○	T2	
☐	POSA/RIFACIMENTO SPIRE	
☐	PANNELLI DISSUASORI	
☐	PANNELLI FOTOVOLTAICI	
☐	SEGNALETICA STRADALE	
☐	SERVER/MODEM	
☐	SOFTWARE	

A seguito dell'installazione in presenza del Personale di Polizia Locale sono state eseguite verifiche tecniche di funzionamento mediante collegamento con pc portatile, controllando il corretto funzionamento dell'apparato di rilevazione.

Con la presente si consegna l'impianto/apparecchiatura al committente, il quale dichiara di accettare senza riserve.

2) MANUTENZIONE ORDINARIA

3) MANUTENZIONE STRAORDINARIA

4) RIPARAZIONE

	MODULO SISTEMA QUALITÀ			
	Mod. 12.03		VERBALE DI CONSEGNA	
	Ed. 01	Rev. 05	del 18/02/2016	Pag. 2 di 2

5) IMPLEMENTAZIONE E AGGIORNAMENTI HARDWARE E SOFTWARE

PUNTO	TIPOLOGIA	INTERVENTO

sono stati completati correttamente secondo le indicazioni del committente e in virtù della regola dell'arte.

Per Velocar Srl	Per accettazione TIMBRO - QUALIFICA - FIRMA
 VELOCAR SRL Via Mazzini, 55/C 46043 Castiglione di Siliere (MN) P. IVA e Cod. Fisc. n° 01926900208	

Luogo e data di consegna

Rodengo Saiano 18/09/2018



PROVINCIA
DI BRESCIA

POLIZIA PROVINCIALE

UFFICIO VERBALI E
CONTENZIOSO

Via Romiglia 2
25100 Brescia

Telefono
030/3748005

Fax
030/3748417

VERBALE DI VERIFICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI OPERANTI IN MODALITA' ISTANTANEA

L'anno 2018 il giorno 18 del mese di Settembre sulla strada SPBS 510 al Km 6+100 direzione Iseo, nel Comune di Rodengo Saiano della Provincia di Brescia, il sottoscritto Agente Pagliari Carlo, in servizio presso il Corpo di Polizia Provinciale della Provincia di Brescia, ha effettuato le prove per la verifica PERIODICA di funzionalità del dispositivo Velocar Red&Speed Evo R, approvato con Decreto del Dipartimento dei Trasporti n. 4708 del 01/08/2016, matricola n. 166.

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità",

DICHIARA

- di aver preso visione del certificato di taratura LAT N°101 C065_2018_ACCR_VX del 18/09/2018 relativo al dispositivo in epigrafe;
- di aver verificato la corretta installazione del dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione;
- di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- di aver effettuato le operazioni di diagnosi prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- di aver impostato ai fini del rilevamento della velocità, il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli sulla strada;
- di aver iniziato le misure della velocità alle ore 16.23 e di averle terminate alle ore 16.26;
- che, nell'intervallo di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo, sono stati svolti n. 52 rilevamenti di velocità dei veicoli in transito.

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti

SI DA ATTO CHE

Il dispositivo sopraindicato:

- ha attribuito la misura effettuata a n. 52 veicoli pari al 100,00 % di quelli oggetto di rilevamento;
- ha acquisito correttamente n. 52 immagini pari al 100,00 % dei veicoli oggetto di rilevamento;
- ha riconosciuto correttamente le targhe di n. 52 veicoli rilevati, pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento;
- ha classificato correttamente n. 50 veicoli in classi/macro-classi, pari al 96 % di quelli oggetto di rilevamento;



PROVINCIA
DI BRESCIA

Ai sensi del Capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n. 282 del 13/06/2017

SI ATTESTA

POLIZIA PROVINCIALE

UFFICIO VERBALI E
CONTENZIOSO

Via Romiglia 2
25100 Brescia

Telefono
030/3748005

Fax
030/3748417

che il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell'allegato al decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n. 282 del 13/06/2017

Fatto, letto, confermato e sottoscritto.

Brescia, 18/09/2018

Il verbalizzante
Agente Pagliari Carlo