

T.E.S.I. S.r.I.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT Nº 101 Calibration Centre







Pagina 1 di 4 Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B587 2019 ACCR VX Certificate of Calibration

- data di emissione date of issue - cliente customer - destinatario receiver - richiesta

application - in data

date

2019-07-09

Velocar S.r.I. Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)

Velocar S.r.I. Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)

2018-04-11

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a Referring to

- oggetto item

- costruttore manufacturer

- modello model

- matricola serial number

- data delle misure date of measurements

- registro di laboratorio laboratory reference

Misuratore di velocità istantanea di veicoli

Velocar

VELOCAR RED&SPEED-EVO-R

147

2019-07-09

RLT/ACCR 2019 VX

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

> Il Responsabile del Centro Head of the Centre Ing. Marco Porpora



T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT Nº 101 Calibration Centre







Pagina 2 di 4 Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B587 2019 ACCR VX Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istatanea di veicoli a tecnologia RADAR.

La postazione di misura è situata a

Comune di Roncadelle (BS) SP BS 11 "Tangenziale Sud" km 2 + 050 direzione Brescia

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test) e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura del Centro (v_{ref}) e con quello in taratura (v_{uut}). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 11a.

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di rifermento:

PRIM_TF1 matricola N. 06179 munito di Certificato di Taratura N. 19-0252-01 emesso dall'Istituto Nazionale Ricerca Metrologica "I.N.Ri.M".

PRIM_LUN6 matricola N. TES0580 munito di Certificato di Taratura N. 1902116DSI emesso dal Centro LAT 52 KIWA

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo

(27 +/- 3) °C

ed umidità relativa

(64 +/- 5) %

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- taratura

Non è stata effettuata alcuna operazione di messa in punto (regolazione).

Nelle tabelle seguenti viene riportata la stima dello scarto medio di velocità dello strumento in taratura rispetto al riferimento, insieme all'incertezza di taratura. Viene inoltre riportato lo scarto minimo e massimo misurato ed il valore massimo positivo calcolato assumendo un livello di fiducia superiore al 99,7%.



T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com





Pagina 3 di 4 Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B587_2019_ACCR_VX

Certificate of Calibration

Centro di Taratura LAT Nº 101 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di

Taratura

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Campo di velocità da 30 a 100 km/h

2.1.1 Corsia di marcia

Stima dello scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (vuut-vref):	-0,12 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto:	0,25 km/h
Scarto di velocità minimo misurato:	-0,64 km/h
Scarto di velocità massimo misurato:	0,41 km/h
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	0,41 km/h
Numero di misure effettuate:	50

2.1.2 Corsia di sorpasso

Stima dello scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v _{uut} -v _{ref}):	-0,15 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto:	0,29 km/h
Scarto di velocità minimo misurato:	-0,83 km/h
Scarto di velocità massimo misurato:	0,15 km/h
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	0,44 km/h
Numero di misure effettuate:	55

2.1.3 Corsia di sorpasso veloce

Stima dello scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v _{uuT} -v _{ref}):	-0,15 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto:	0,31 km/h
Scarto di velocità minimo misurato:	-0,66 km/h
Scarto di velocità massimo misurato:	0,16 km/h
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	0,45 km/h
Numero di misure effettuate:	21



Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura





LAT Nº 101

52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

> Pagina 4 di 4 Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B587_2019_ACCR_VX Certificate of Calibration

2.2 Campo di velocità oltre 100 km/h

Scarto di velocità massimo misurato:

Numero di misure effettuate:

Scarto di velocità massimo positivo calcolato:

2.2.2 Corsia di sorpasso

Stima dello scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v _{UUT} -v _{ref})/v _{ref} .	-0,08 %
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto medio:	0,35 %
Scarto di velocità minimo misurato:	-0,43 %
Scarto di velocità massimo misurato:	0,17 %
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	0,58 %
Numero di misure effettuate:	9
2.2.3 Corsia di sorpasso veloce	
Stima dello scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v _{UUT} -v _{ref})/v _{ref} .	-0,07 %
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto medio:	0,33 %
Scarto di velocità minimo misurato:	-0,55 %

0,22 %

0,45 %

30



MODULO SGI

MOD. 08.14 CERTIFICATO DI CONTROLLO PERIODICO

Ed. 01 | F

Rev. 00

Del 03/05/2018

Pagina 1 di 1

Castiglione delle Stiviere, 11/07/2019

Prot. 436/2019

Spett.le: Provincia di Brescia Via Musei, 32 25121 Brescia (BS)

CERTIFICATO DI CONTROLLO PERIODICO

Identificazione dell'apparato oggetto del controllo:

MODELLO APPARATO	Velocar Red&Speed EVO-R
MATRICOLA	147
APPROVAZIONE MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E TRASPORTI	Decreto Prot.4708 del 01.08.2016
INFRASTRUTTURE E TRASPORTI	

In ottemperanza al sopra citato Decreto del Ministero Infrastrutture e Trasporti, si dichiara che l'apparato è stato sottoposto a controllo periodico.

DATA VERIFICA	09/07/2019
NUMERO CONTROLLO	105/2019
UBICAZIONE	Comune di Roncadelle (BS) SP BS 11 "Tangenziale Sud"
	Km 2 + 050 dir. Brescia

Paolo Bazza COCAR SRL Lega CRA MACAGE TO THE TOTAL CEAR SRI 40043 CASTIGLICAE OSTIVIERE (MN) P.IVA e C.F. 0 1 9 2 6 9 0 0 2 0 8

POLIZIA PROVINCIALE di BRESCIA

Uffici Amministrativi

Via Romiglia, 2 / 25124 Brescia

Velocar s.r.l.

Via Mazzini 55c - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)
Tel. 0376 636462 - Fax 0376 860363 | www.velocar.it | info@velocar.it
C.f. P. iva e iscrizione al registro delle imprese di Mantova n° 01926900208
Capitale sociale interamente versato: € 200.000.00







I		MODUL	O SISTEMA QUALITA	4	
Mod. 12.01.02		2.01.02	RAPPORTO DI REVISIONE		
İ	Ed. 01	Rev. 04	del 09/04/2014	Pag. 1 di 1	

Commessa: 606-18					
Comune: PROVINCIA DI BRESCIA					
Ubicazione e direzione: RONCADELLE	DIR BRES	CIA			
Matricola: 147					
Modello: VRSEVO-R					
	Gene	ral			
Tipologia controllo					Descrizione
☐ controllo OCR messa a fuoco	SI	NO			
☑ controllo CTX messa a fuoco	S/I	NO			
d controllo GPS	SI	NO			
⊭ controllo orario e data	প্র	NO			
□ verifica indirizzo					
	Spee	ed			
controllo qualify	=0x0000	≠ 0x0000			
☑ controllo lettura velocità	SY	NO			
□ controllo induttanza	start sma	all stop sr	mall	start big	stop big
Controllo induttariza					
	Red	d			
□ controllo spire virtuali	SI	NO			
□ verifica segnali semaforo;	SI	NO			
□ verifica T. giallo		ms			
Con	trollo traspo	rto telematico)		
□ verifica copertura SIM	36				
ば verifica download dati	SY	NO			
□ verifica segnale wireless	%				
☑ verifica HD	SI	NO			
□ verifica SD	SI	NO			
Controllo alimentazione VRS					
tensione uscita pannelli fotovoltaici	< 24 V	> 24 V			
☐ livello di carica batterie	%				
☑ controllo 220v	15r	NO			

Data

09/07/19

POLIZIA PROVINCIALE di BRESCIA

Uffici Amministrativi

Via Romiglia, 2 25124 Brescia

Firma tecnico

Firma agente

VERBALE DI VERIFICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI OPERANTI IN MODALITA' ISTANTANEA

L'anno 2019 il giorno 09 del mese di Luglio sulla strada SPBS 11 TANGENZIALE SUD al Km 2+050 direzione Brescia, nel Comune di Roncadelle della Provincia di Brescia, il sottoscritto Agente Pagliari Carlo in forza in servizio presso il Corpo di Polizia Provinciale della Provincia di Brescia ha effettuato le prove per la verifica PERIODICA di funzionalità del dispositivo Velocar Red&Speed Evo R, approvato con Decreto del Dipartimento dei Trasporti n. 4708 del 01/08/2016, matricola n. 147.

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità",

DICHIARA

- di aver preso visione del certificato di taratura LAT 101 B587_2019_ACCR_VX del 09/07/2019 relativo al dispositivo in epigrafe;
- di aver verificato la corretta installazione del dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione;
- di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- di aver effettuato le operazioni di diagnosi prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- di aver impostato ai fini del rilevamento della velocità, il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli sulla strada;
- di aver iniziato le misure della velocità alle ore 15.25 e di averle terminate alle ore 15.26;
- che, nell'intervallo di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo, sono stati svolti n.
 46 rilevamenti di velocità dei veicoli in transito.

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti

SI DA ATTO CHE

il dispositivo sopraindicato:

- ha attribuito la misura effettuata a n. 46 veicoli pari al 100,00 % di quelli oggetto di rilevamento;
- ha acquisito correttamente n. 46 immagini pari al 100,00 % dei veicoli oggetto di rilevamento;
- ha riconosciuto correttamente le targhe di n. 44 veicoli rilevati, pari al 96,00 % di quelli oggetto di rilevamento;
- ha classificato correttamente n. 44 veicoli in classi/macro-classi, pari al 96,00 % di quelli oggetto di rilevamento;

Ai sensi del Capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n. 282 del 13/06/2017

SI ATTESTA

che il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell'allegato al decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n. 282 del 13/06/2017

Fatto, letto, confermato e sottoscritto in data 09/07/2019

Il verbalizzante

Agente Pagliari Carlo