

	<p><b>C.U.C.</b> CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA AREA VASTA BRESCIA</p> <hr/> <p><b>VERBALE DEL 02/05/2019</b></p> <p>(SEDUTA AMMINISTRATIVA)</p>	<p><b>IDC_88_CUC</b> <b>Rev. 01 14.09.18</b></p>
---	---	--

**PROCEDURA DI GARA PER L’AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI GESTIONE ASILO NIDO COMUNALE PERIODO 01.09.2019-31.07.2022 NEL COMUNE DI BREMBATE (BG) CON FACOLTÀ DI RINNOVO FINO AL 31/07/2024 - CIG: 7861200376**

Premesso che:

- la Cuc – Sede distaccata territoriale di Valle Trompia per conto del Comune di Brembate (BG) in attuazione della Convenzione con i Comuni per lo svolgimento delle attività della Centrale Unica di Committenza CUC “Area Vasta Brescia”, di cui alla deliberazione del Consiglio Provinciale n. 26/2017, sottoscritta con il Comune in oggetto in data 22/01/2018, ha indetto la presente procedura di gara;
- con determinazione dirigenziale n. 130 adottata in data 11/03/2019 dal Responsabile del Settore Affari Generali, è stata indetta la procedura di gara *negoziata* ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. b) del D.lgs. 50/2016 e successive modificazioni ed integrazioni di cui all’oggetto, da aggiudicare mediante applicazione del criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95, del medesimo decreto;
- il valore complessivo della procedura ammonta a € 600.000,00 = oltre IVA (oneri della sicurezza pari a € 5.000,00);
- in data 11/04/2019 è stata pubblicata la relativa procedura *aperta/negoziata*, identificata con ID 109628789 fissando la scadenza per la presentazione delle offerte alle ore 10:00 del 30/04/2019;
- Con Determinazione dirigenziale n. 188/2018 della Centrale Unica di Committenza di Area Vasta Brescia è stata nominata l’Autorità di gara, ai sensi dell'articolo 10 del Regolamento della “CUC” Area vasta Brescia;
- Con Delibera di Giunta Esecutiva CMVT n. 57 del 13/06/2018, è stato aggiornato l’organico della CUC Area Vasta Brescia, Sdt di Valle Trompia, prevedendo in caso di impedimento del RUP Arch. Fabrizio Veronesi, la sostituzione da parte della Rag. Cinzia Baratti, Istruttore Amministrativo della CUC Area Vasta Brescia Sdt di Valle Trompia.

Ciò premesso,

- in data 02/05/2019 alle ore 09:30 nell’Ufficio CUC di Area Vasta della Provincia di Brescia sede territoriale di Valle Trompia, presso la Comunità Montana di Valle Trompia a Gardone V.T. (BS) in Via Matteotti 327, in pubblica seduta si è insediata l’Autorità di gara,

In seguito ed in conformità a quanto sopra, viene dichiarata aperta la seduta alle ore 09:35 facendo constare delle singole operazioni col presente verbale redatto ad opera del segretario verbalizzante Sig. Andrea Dondi Collaboratore della CUC di Area Vasta – Sdt di Valle Trompia.

E' presente:

Sig.ra Duina Cristina, quale delegato della concorrente Cooperativa Sociale Città del Sole

L'Autorità di gara dà evidenza che, entro i termini previsti dal bando di gara, sulla Piattaforma e-procurement di ARCA –Regione Lombardia denominata Sintel sono pervenute le seguenti offerte:

1) 1556607998262 Cooperativa Sociale Ale.Mar. Onlus C.F.: 01956990186 Forma singola martedì 30 aprile 2019 9.06.38 CEST - Valida

2) 1556539830648 Società Cooperativa Sociale Città del Sole – C.F.: 02171880160 Forma singola lunedì 29 aprile 2019 14.10.30 CEST – Valida.

L'Autorità di gara procede all'apertura della "Busta telematica – documenti amministrativi" presentata dalle concorrenti e verifica la documentazione amministrativa.

Dall'esame della documentazione amministrativa emerge che la concorrente Società Cooperativa Sociale Città del Sole ha omesso di allegare i Bilanci 2016-2018 a comprova del requisito di capacità economica e finanziaria richiesti dal Bando di Gara al paragrafo 7.2

Si decide pertanto di applicare l'istituto del Soccorso Istruttorio, ex art. 83, comma 9 del D.Lgs. 50/2016 s.m.i. attraverso la sezione "Richiesta Chiarimenti" della piattaforma Sintel assegnando, per l'integrazione dei documenti il termine del 06/05/2019 alle ore 9:00.

Conclusi i lavori, l'Autorità di gara dichiara di chiudere la seduta pubblica alle ore 10:35.

\*\*\*\*\*

La concorrente Società Cooperativa Sociale Città del Sole ha integrato la documentazione alle ore 13:28 del 02/05/2019 Prot. Prov. n. 61652/2019.

Ciò premesso,

- in data 02/05/2019 alle ore 14:00 nell'Ufficio CUC di Area Vasta della Provincia di Brescia sede territoriale di Valle Trompia, presso la Comunità Montana di Valle Trompia a Gardone V.T. (BS) in Via Matteotti 327, in pubblica seduta si è insediata l'Autorità di gara,

In seguito ed in conformità a quanto sopra, viene dichiarata aperta la seduta alle ore 14:05 facendo constare delle singole operazioni col presente verbale redatto ad opera del segretario verbalizzante Sig. Andrea Dondi Collaboratore della CUC di Area Vasta – Sdt di Valle Trompia.

L'Autorità di gara dà evidenza che, entro i termini assegnati, la concorrente Società Cooperativa Sociale Città del Sole, ha integrato la propria documentazione amministrativa e che la documentazione prodotta è corrispondente a quanto richiesto tramite soccorso istruttorio.

Si decide pertanto per l'ammissione di tutti i concorrenti alle successive fasi di gara.

Letto confermato e sottoscritto.

L'AUTORITA' DI GARA



SEGRETARIO VERBALIZZANTE:



Il certificato ISO 9001:2015 con il campo di applicazione della certificazione è scaricabile sul sito della Provincia di Brescia sezione Centrale Unica di Committenza "Area Vasta Brescia"

