

**SCADENZIARIO OBBLIGHI PER I CITTADINI**

settore	denominazione obbligo	breve descrizione contenuto	Scadenza	riferimento normativo	destinatari dell'obbligo	link al procedimento
AMBIENTE – VALUTAZIONI AMBIENTALI - PROTEZIONE CIVILE – LEGGE VALTELLINA	Denuncia dei consumi di acqua prelevata autonomamente	Comunicazione annuale dei volumi di acqua derivata da pozzo/sorgente/acqua superficiale	Entro il 31 marzo di ogni anno	d.lgs. 152/2006 - R.R. N° 2/2006	Cittadini titolari di autorizzazione al prelievo	<a href="http://www.provincia.brescia.it/servizi-online/denuncia-dei-consumi-di-acqua-pubblica-da-soggetti-concessionari-non-uso-domestico">http://www.provincia.brescia.it/servizi-online/ denuncia-dei-consumi-di-acqua-pubblica-da- soggetti-concessionari-non-uso-domestico</a>