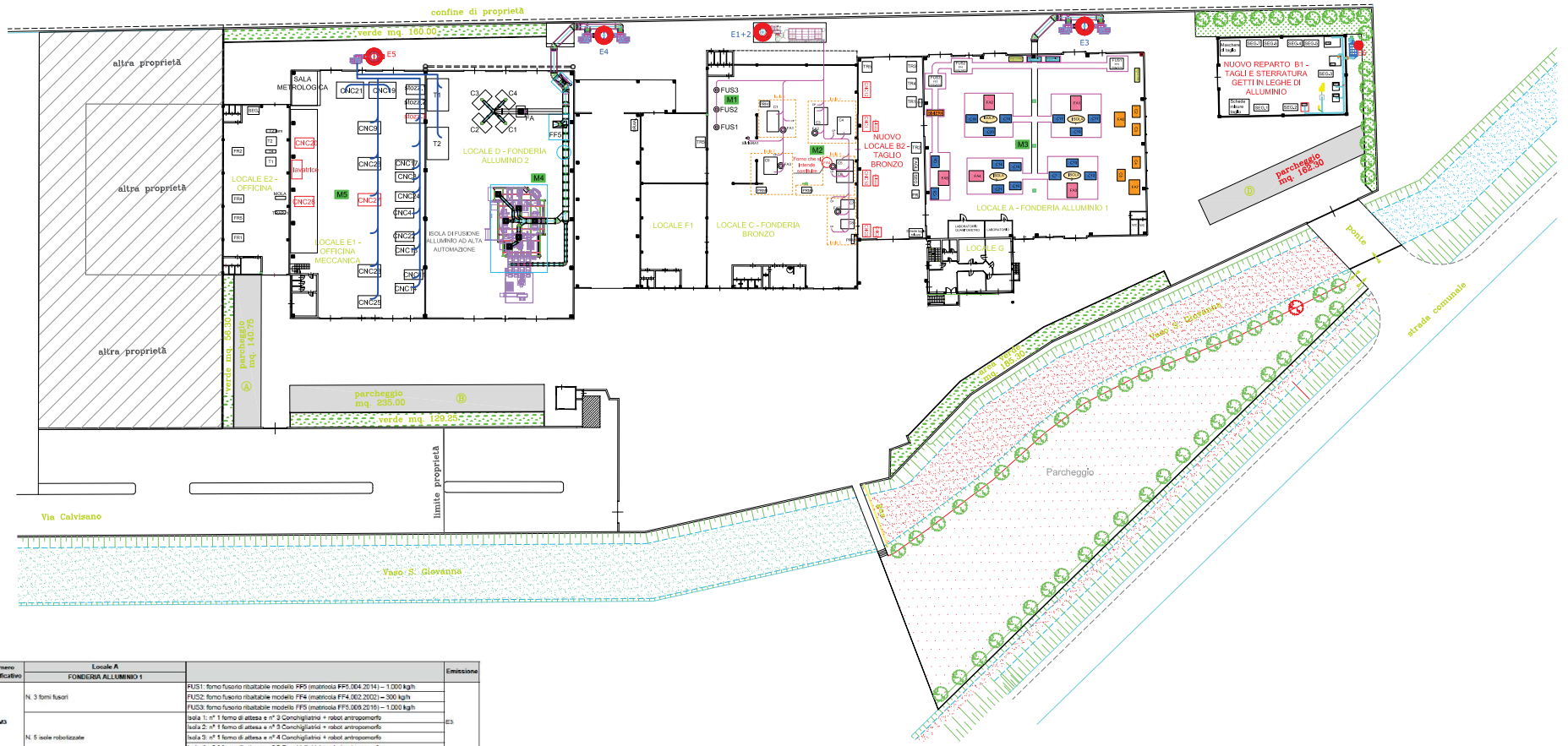

Numero identificativo	Locale A FONDERIA ALLUMINIO 1		Emissione
M3	N. 3 forni fusori	FUS1: forno fusorio ribaltabile modello FF5 (matricola FF5.004.2014) – 1.000 kg/h	E3
		FUS2: forno fusorio ribaltabile modello FF4 (matricola FF4.002.2002) – 300 kg/h	
		FUS3: forno fusorio ribaltabile modello FF5 (matricola FF5.008.2016) – 1.000 kg/h	
	N. 5 isole robotizzate	Isola 1: n° 1 forno di attesa e n° 3 Conchigliatrici + robot antropomorfo	
		Isola 2: n° 1 forno di attesa e n° 3 Conchigliatrici + robot antropomorfo	
		Isola 3: n° 1 forno di attesa e n° 4 Conchigliatrici + robot antropomorfo	
		Isola 4: n° 1 forno di attesa e n° 3 Conchigliatrici + robot antropomorfo	
		Isola 5: n° 1 forno di attesa e n° 2 Conchigliatrici	
	Locale B1 - TAGLIO ALLUMINIO		
	N. 4 ~~5~~ Vibratrici a carica manuale per sterratura getti.		E5
	N. 3 Bindelle per taglio materozze in manuale.		
	N. 4 Segatrice per taglio materozze in automatico.	SEG5 autorizzata con presa d'atto modifica non sostanziale del 03/05/2018	
	N. 1 Granigliatrice.		
	Locale C - FONDERIA BRONZO		
M1	N. 3 forni fusori a crogiolo	FUS1, FUS2, FUS3	E1+E2
M2	N. 5 isole di colata	Isola 1: n° 1 forno di attesa e n° 2 Conchigliatrici + robot antropomorfo	
		Isola 2: n° 1 forno di attesa e n° 1 Conchigliatrice e n° 1 forno di preriscaldo + braccio a portale	
		Isola 3: n° 1 forno di attesa e n° 1 Conchigliatrice e n° 1 forno di preriscaldo + robot antropomorfo	
		Isola 4: n° 1 forno di attesa e n° 2 Conchigliatrici e n° 1 forno di preriscaldo	
		Isola 5: n° 1 forno di attesa e n° 2 Conchigliatrici e n° 1 forno di preriscaldo	
	Locale B2 - TAGLIO BRONZO		
	N. ~~6~~ 7 Torni semiautomatici per taglio materozze in manuale (troncatrici)		
	N.3 isole di taglio automatizzate		
	N. 1 pressa.		
	N. 1 segatrice.		
	N. 1 tagliatrice.		
	N. 1 Mola.		
	Locale D - FONDERIA ALLUMINIO AD ELEVATA AUTOMAZIONE		
M4	N.1 forno fusorio a suola secca	Forno fusorio ribaltabile modello FF5 (matricola FF5.1500.008.2019) – 600 kg/h	E4
	N.2 isole di fusione robotizzate	Isola 1 ad elevata automazione: n° 1 forno di attesa e n° 4 Conchigliatrici disposte su tavola girevole + n° 3 robot antropomorfi	
		Isola 2: n° 1 forno di attesa e n° 4 Conchigliatrici	
	N.2 isole di taglio	T1, T2 (autorizzate con presa d'atto modifica non sostanziale del 03/05/2018)	E5
	Locale E1 - OFFICINA MECCANICA		
M5	N. ~~6~~ 8 Centri di Tornitura CNC orizzontali monomandrino.		E5
	N.5 ~~6~~ Centri di Tornitura CNC frontali bimandrino.		
	~~N.1 Centri di Lavoro CNC Verticale.~~	~~CNC6, autorizzato con presa d'atto modifica non sostanziale del 03/05/2018.~~	
	N.3 Centri di Lavoro CNC Orizzontali.		-
	N. 1 sala metrologica climatizzata con N°2 macchine di misura tridimensionali.		-
	Locale E2		
	N. 4 Fresatrici.		
	N. 4 Torni paralleli.		
	N. 1 lapidello.		
	N. 1 trapano a bandiera.		
	N. 1 seghetto.		
	N. 1 mola.	Autorizzata con presa d'atto modifica non sostanziale del 03/05/2018	

NEW CONSULT AMBIENTE

STUDIO DI CONSULENZA
NEW CONSULT AMBIENTE SRL
via VIII marzo, 21-23 - 25022 BORGO SAN GIACOMO BS
tel.: 030.9408203 - fax: 030.9408304 - e-mail: e.lupo@nca.it
Cod. Fiscale e Part. IVA: 03085180178

Data: Aprile 2022
Revisione:

Oggetto: Comune di Leno - Provincia di Brescia
Istanza di modifica sostanziale AIA ai sensi dell'art. 29 nonies, comma 2, del D. L.g.s. 152/06 e s.m.i.

Disegnato: Ing. Paola Rovari

Committente: KUPRAL S.P.A.
Sede legale e produttiva: Via Calvisano n.30 - Leno (BS)

Timbro: ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI BRESCIA – A 5944 – Ingegnere – PAOLA ROVARI – Civile ed Ambientale

Formato: A1

Scala: 1:500

Tav.: 01

Titolo: Planimetria generale con macchinari ed emissioni connesse - stato di progetto

Lo studio New Consult Ambiente S.r.l. si riserva la proprietà del disegno e vieta la riproduzione e consegna a terzi senza autorizzazione scritta