



Spett.le **Provincia di Brescia**
Settore Ambiente - Sportello IPPC
Via Milano, 13 - 25126 BRESCIA
protocollo@pec.provincia.bs.it

e p.c. Egregio Sindaco
del **Comune di Montichiari**
25018 MONTICHIARI (BS)
ufficio.protocollo@cert.montichiari.it

Spett.le **ARPA**
Dipartimento di Brescia
Via Cantore, 20 - 25128 BRESCIA
dipartimentobrescia.arpa@pec.regione.lombardia.it

OGGETTO: Comunicazione ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs. 152/06 e Dgr 4268/2021 di modifiche non sostanziali che richiedono l'aggiornamento della Autorizzazione Integrata Ambientale. Impianto **BOSSINI S.p.A.** con sede produttiva in **Montichiari (BS)**, CAP **25018**, Via **Mantova**, n. **192**.

Il sottoscritto **BOSSINI LEONARDO**, nato a *****omissis***** il *****omissis*****, residente nel Comune di *****omissis*****, in via *****omissis*****, in qualità di gestore del complesso IPPC esistente denominato **BOSSINI S.p.A.** con sede produttiva in **Montichiari (BS)**, CAP **25018**, Via **Mantova**, n. **192**, autorizzato ai sensi del D.Lgs. n. 152/06 con provvedimento AIA n. 510 del 24/02/2017, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del d.P.R. n. 445 del 28/12/2000,

COMUNICA

ai sensi e per gli effetti dell'art. 29-decies del D.Lgs. 152/06 l'intenzione di apportare al predetto impianto le modifiche di seguito descritte. Chiede contestualmente, per il progetto di modifica di cui all'oggetto, la valutazione preliminare di cui all'art. 6, comma 9 del D.Lgs. 152/06 al fine di individuare la procedura da avviare in materia di verifica di assoggettamento a VIA/esclusione dalla verifica di assoggettamento a VIA. A tal proposito allega la lista di controllo di cui al Decreto Dirigenziale n. 239 del 3/08/2017.

A tale proposito il sottoscritto:

1. precisa che la modifica incide sui seguenti elementi ambientali:

- ☒ aria
- ☐ acqua
- ☐ suolo
- ☐ rifiuti
- ☐ rumore
- ☐ energia
- ☐ altro:

2. precisa di ritenere che le modifiche non abbiano carattere sostanziale ai sensi della Dgr 4268/2021, dovendosi escludere conseguenze negative e significative sull'uomo o sull'ambiente in quanto trattasi di interventi di miglioramento nel ciclo produttivo;

AOO PROVINCIA DI BRESCIA
Protocollo Arrivo N. 146259/2022 del 04-08-2022
Doc. Principale - Class. 9.12.3 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

3. precisa che le modifiche comportano un aggiornamento dell'Allegato Tecnico e riguardano le parti dell'AIA indicate di seguito;
4. allega ai fini di una più completa illustrazione della modifica che si intende apportare all'impianto:
 - **Appendice:** "Elenco delle modifiche";
 - **Allegato 1:** planimetria aggiornata delle emissioni in atmosfera;
 - **Allegato 2:** planimetria aggiornata generale linee galvaniche;
 - **Allegato 3:** planimetria aggiornata particolari Linea galvanica 1;
 - **Allegato 4:** schema di flusso aggiornato Linea galvanica 1.
 - **Allegato 5:** lista di controllo ex Decreto Dirigenziale n. 239 del 3/08/2017
5. dichiara di avere preso visione dell'informativa sul trattamento dei dati personali pubblicata sul sito internet in calce al modulo della presente comunicazione;
6. informa che per eventuali comunicazioni è contattabile:

Capobianco Luigi (Bossini S.p.A.) Tel 030.2134211
E-mail: luigi.capobianco@bossini.it; e-mail PEC: bossini@legalmail.it

Rossi Francesco (Setam Srl – Società di consulenza) Tel 030.3581242
E-mail: f.rossi@setamsrl.it; e-mail PEC: setamsrl@pec.setamsrl.it

Montichiari (BS), 2 Agosto 2022

IL GESTORE
BOSSINI LEONARDO

(firmato digitalmente)

AOO PROVINCIA DI BRESCIA
Protocollo Arrivo N. 146259/2022 del 04-08-2022
Doc. Principale - Class. 9.12.3 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

BOSSINI S.p.A.

VIA MANTOVA, N. 192 – MONTICHIARI (BS)

**COMUNICAZIONE MODIFICHE NON SOSTANZIALI
AI SENSI ART. 29-decies del D.LGS. 152/06**

ELENCO DELLE MODIFICHE

AOO PROVINCIA DI BRESCIA
Protocollo Arrivo N. 146259/2022 del 04-08-2022
Doc. Principale - Class. 9.12.3 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

Montichiari (BS), 2 Agosto 2022



1. Modifiche alla linea galvanica 1

1.1 Descrizione della modifica

La società Bossini SPA realizza nel proprio insediamento di Montichiari (BS) componenti e accessori per rubinetterie (gruppi doccia) mediante operazioni di trattamento di superficie di materie plastiche. La modifica consiste principalmente in una revisione parziale della Linea galvanica 1 finalizzata alla possibilità di effettuare in azienda trattamenti galvanici anche su componenti e accessori per rubinetterie in metallo (ottone).

Di seguito vengono descritte nel dettaglio gli adattamenti da apportare alla Linea galvanica 1, in particolare vengono messe a confronto i trattamenti attualmente autorizzati (configurazione esistente) rispetto a quelli in progetto (configurazione futura da autorizzare).

Linea galvanica 1 – Configurazione esistente

Tipologia vasca	Linea di trattamento	Volume (m³)	Tipo di soluzione impiegata	T (°C) di esercizio	pH	Rinnovo (frequenza)	Rabbocco (frequenza)	Agitazione e bagni (SI/NO)	Aspirazione (SI/NO)	Destinazione bagno esausto *
18 Smetallizzazione	Linea galvanica n. 1	1,38	Nitrati Sali ammonio	40-50	5-7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
19 Smetallizzazione		1,34		40-50	5-7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
22 Condizionatore		1,19	Solventi organici	30-50	2-5	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
25 Mordenzatura		1,17	Permanganato Acido Fosforico Agente stabilizzante	60-70	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
26 Mordenzatura		1,17		60-70	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
27 Mordenzatura		1,00		60-70	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
EXT Vasche esterne linea di riossidazione		0,37	Acido Fosforico Permanganato Agente stabilizzante	60-70	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
		0,37		60-70	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
		0,37		60-70	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
31 Neutralizzazione Alta		1,38	Agente riducente	40-50	1-4	SETTIMANALE	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
32 Neutralizzazione		1,20	Agente riducente Acido Cloridrico	40-50	<3	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
36 Condizionatore		1,01	Sodio idrossido	AMB	10 - 12	2 SETTIMANE	SETTIMANALE	SI	SI - E2	SMALT.
39 Pre Catalyst		1,01	Acido Cloridrico	AMB	<1	3 MESI	SETTIMANALE	SI	SI - E2	SMALT.
40 Catalyst		1,20	Acido Cloridrico Stagno Palladio	23-33	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETTIMANALE	SI	SI - E2	SMALT.
43 Acceleratore		1,20	Acido Solforico Riducente	30-45	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E2	SMALT.
46 Nichel chimico		1,01	Solfato di Nichel Ipofosfito Acidi Organici Stabilizzante Idrossido di Potassio	28-32	8.5-9.5	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
47 Nichel chimico		1,01		28-32	8.5-9.5	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
48 Nichel chimico		1,01		28-32	8.5-9.5	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
53 Nichel Strike		1,62		Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Tensioattivi	50-55	4	MAI	GIORN.	SI	SI - E2
57 Rame		7,29	Solfato di Rame Acido Solforico Brillantante Tensioattivi Additivi cloruri	23	<1	MAI	SETT.	SI	SI-E3	SMALT.
58 Rame										
59 Rame										
60 Rame										
61 Rame		7,29	Solfato di Rame	23	<1	MAI	SETT.	SI	SI-E3	SMALT.

Tipologia vasca	Linea di trattamento	Volume (m³)	Tipo di soluzione impiegata	T (°C) di esercizio	pH	Rinnovo (frequenza)	Rabbocco (frequenza)	Agitazione bagni (SI/NO)	Aspirazione (SI/NO)	Destinazione bagno esausto *
62 Rame			Acido Solforico Brillantante Tensioattivi Additivi cloruri							
63 Rame										
64 Rame										
67 Attivazione Rame		1,00	Acido Solforico	AMB	<1	MENSILE	SETT.	NO	SI-E3	SMALT.
69 Nichel semilucido		5,24	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Tensioattivi	55	4	MAI	GIORN.	SI	SI-E3	SMALT.
70 Nichel semilucido										
71 Nichel semilucido										
73 Nichel lucido		3,41	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Tensioattivi	55	4.2	MAI	GIORN.	SI	SI-E3	SMALT.
74 Nichel lucido										
77 Nichel microporoso		1,64	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Tensioattivi	55	4	MAI	GIORN.	SI	SI-E2	SMALT.
78 Nichel satinato		1,64	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Satinante	55	4.2	MAI	GIORN.	SI	SI-E2	SMALT.
81 Attivazione catodica		1,44	Soda caustica	AMB	9	MENSILE	SETT.	NO	SI-E2	SMALT.
83 Cromo III solfati		1,54	Cromo Trivalente Acido Borico Additivi Tensioattivi	50-55	3-4	MAI	GIORN.	SI	SI -E2	SMALT.
86 Cromatura CrVI		1,79	Acido Cromico Acido Solforico Additivi	32	<1	MAI	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
87 Cromatura CrVI		1,79		32	<1	MAI	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
94 Passivazione trivalente		1,21	Cromo Trivalente	AMB	8,5 - 9,5	MENSILE	SETT.	NO	SI - E1	SMALT.

Volume totale Linea galvanica 1 nella configurazione esistente: **55,29 mc**

Linea galvanica 1 – Configurazione futura da autorizzare

La modifica in progetto consiste:

- vasca n. 29: da lavaggio diventa vasca di trattamento
- vasca n. 30: da lavaggio diventa vasca di trattamento
- vengono aggiunte n. 3 vasche di lavaggio con numerazione 98, 99, 101
- viene aggiunta n. 1 vasca di recupero con numerazione 102
- vengono aggiunte n. 7 vasche di trattamento con numerazione 100, 103, 104, 105, 106, 107 e EXT
- con riferimento alle vasche di trattamento esistenti vengono aggiornati, ove opportuno, i dati relativi alle temperature di esercizio, pH, rinnovo soluzioni etc

Le modifiche sono riportate in colore blu nel seguente prospetto.

Tipologia vasca	Linea di trattamento	Volume (m³)	Tipo di soluzione impiegata	T (°C) di esercizio	pH	Rinnovo (frequenza)	Rabbocco (frequenza)	Agitazione e bagni (SI/NO)	Aspirazione (SI/NO)	Destinazione bagno esausto *
18 Smetallizzazione	Linea galvanica n. 1	1,38	Nitrati	30-50	5-7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI - E1	SMALT.
19 Smetallizzazione		1,34	Sali ammonio	30-50	5-7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI - E1	SMALT.
22 Condizionatore		1,19	Solventi organici	30-50	2-5	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
25 Mordenzatura		1,17	Permanganato	60-70	<1	MAI	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
26 Mordenzatura		1,17	Acido Fosforico Agente stabilizzante	60-70	<1	MAI	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
27 Mordenzatura		1,00		60-70	<1	MAI	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
EXT Vasche esterne linea di riossidazione		0,37	Acido Fosforico	60-70	<1	MAI	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
		0,37	Permanganato	60-70	<1	MAI	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
		0,37	Agente stabilizzante	60-70	<1	MAI	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
29 Neutralizzazione 1		1,1	Agente riducente	30-50	1-4	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
30 Neutralizzazione 1		1,1	Agente riducente	30-50	1-4	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
31 Neutralizzazione Alta		1,38	Agente riducente	40-50	1-4	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
32 Neutralizzazione		1,20	Agente riducente	40-50	<3	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
36 Condizionatore		1,01	Sodio idrossido	AMB	9 - 12	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
39 Pre Catalyst		1,01	Acido Cloridrico	AMB	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
40 Catalyst		1,20	Acido Cloridrico Stagno Palladio	25-35	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
43 Acceleratore		1,20	Acido Solforico Riducente	30-50	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
46 Nichel chimico		1,01	Solfato di Nichel	25-40	8-10	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
47 Nichel chimico		1,01	Iposolfito Acidi Organici	25-40	8-10	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
48 Nichel chimico		1,01	Stabilizzante Idrossido di Potassio	25-40	8-10	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
53 Nichel Strike		1,62	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Tensioattivi	45-55	3-5	MAI	GIORN.	SI	SI - E2	SMALT.
57 Rame		7,29	Solfato di Rame Acido Solforico Brillantante Tensioattivi Additivi cloruri	20-28	<1	MAI	GIORN.	SI	SI-E3	SMALT.
58 Rame										
59 Rame										
60 Rame										
61 Rame		7,29	Solfato di Rame Acido Solforico Brillantante Tensioattivi Additivi cloruri	20-28	<1	MAI	GIORN.	SI	SI-E3	SMALT.
62 Rame										
63 Rame										
64 Rame										
67 Attivazione Rame		1,00	Acido Solforico	AMB	<1	MENSILE	SETT.	SI	SI-E3	SMALT.
69 Nichel semilucido		5,24	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Tensioattivi	50-60	3-5	MAI	GIORN.	SI	SI-E3	SMALT.
70 Nichel semilucido										
71 Nichel semilucido										
73		3,41		50-60		MAI	GIORN.	SI	SI-E3	SMALT.

AOO PROVINCIA DI BRESCIA
Protocollo Arrivo N. 146259/2022 del 04-08-2022
Doc. Principale - Class. 9.12.3 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

Tipologia vasca	Linea di trattamento	Volume (m³)	Tipo di soluzione impiegata	T (°C) di esercizio	pH	Rinnovo (frequenza)	Rabbocco (frequenza)	Agitazione bagni (SI/NO)	Aspirazione (SI/NO)	Destinazione bagno esausto *
Nichel lucido		1,64	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Tensioattivi		3,5-5,5					
74 Nichel lucido			Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Tensioattivi		3,5-5,5					
77 Nichel microporoso			Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Tensioattivi	50-60	3,5-5,5	MAI	GIORN.	NO	SI-E2	SMALT.
78 Nichel satinato			Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Satinante	50-60	3,5-5,5	MAI	SETT.	NO	SI-E2	SMALT.
81 Attivazione catodica		1,44	Soda caustica	AMB	9	MENSILE	SETT.	NO	SI-E2	SMALT.
83 Cromo III solfati		1,54	Cromo Trivalente Acido Borico Additivi Tensioattivi	50-60	2,5-4	MAI	GIORN.	NO	SI-E2	SMALT.
86 Cromatura CrVI		1,79	Acido Cromico	25-35	<1	MAI	GIORN.	NO	SI-E1	SMALT.
87 Cromatura CrVI		1,79	Acido Solforico Additivi	25-35	<1	MAI	GIORN.	NO	SI-E1	SMALT.
94 Passivazione trivalente		1,21	Cromo Trivalente	25-30	8,5-10	MENSILE	SETT.	NO	SI-E1	SMALT.
100 Neutralizzazione		1,1	Sodio bosolfato Sodio fluoruro	AMB	< 4	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI-E2	SMALT.
103 Sgrassatura anodica		1,5	Soda caustica Sodio metasilicato Sodio carbonato	20-25	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	NO	SI-E2	SMALT.
104 Sgrassatura catodica		1,5	Soda caustica Sodio metasilicato Sodio carbonato	20-25	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	NO	SI-E2	SMALT.
105 Sgrassatura Venturi		1,1	Soda caustica Sodio metasilicato Sodio carbonato	50-55	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI-E2	SMALT.
106 Sgrassatura ultrasuoni		1,2	Soda caustica Sodio metasilicato Sodio carbonato	50-55	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI-E2	SMALT.
107 Sgrassatura ultrasuoni		1,2	Potassa caustica Acido borico Glicole esilenico 2-Propylheptanol	50-55	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI-E2	SMALT.
EXT Vasca esterna disoleatore		1,4	Potassa caustica Acido borico Glicole esilenico 2-Propylheptanol	AMB	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	NO	SI-E2	SMALT.

Volume totale linea galvanica 1 nella configurazione futura: **66,49 mc.**

AOO PROVINCIA DI BRESCIA
 Protocollo Arrivo N. 146259/2022 del 04-08-2022
 Doc. Principale - Class. 9.12.3 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

Con riferimento al volume complessivo autorizzato (linea galvanica 1 + linea galvanica 2 + linea smetallizzazione telai), considerando che la linea galvanica 2 e la linea smetallizzazione telai rimangono invariate, si otterrà la seguente variazione:

Linea di trattamento esistente	Volume autorizzato	Linea di trattamento futura	Volume da autorizzare
Linea galvanica 1	55,29 mc	Linea galvanica 1	66,49 mc
Linea galvanica 2	121,76 mc	Linea galvanica 2	121,76 mc
Linea smetallizzazione telai	6,00 mc	Linea smetallizzazione telai	6,00 mc
TOTALE	183,05 mc	TOTALE	194,25 mc
Incremento			+ 11,2 mc

L'incremento rispetto al volume totale autorizzato in AIA è pari a 11,2 mc, corrispondente a circa il 6,1%.

1.2 Inquadramento della modifica

Le modifiche proposte interessano principalmente le seguenti componenti ambientali:

- Aria: sostanzialmente non sono previste modifiche sostanziali in quanto le 3 emissioni in atmosfera E1, E2 ed E3 che convogliano le emissioni derivanti dalle vasche di trattamento rimarranno sostanzialmente invariate in termini di portata e dimensioni del camino; i percorsi aerulici verranno adeguati in funzione della nuova dislocazione delle varie vasche.

Di seguito si riporta l'elenco delle vasche che compongono la linea galvanica 1 e relative aspirazioni.

Vasca	Descrizione	Emissione in atmosfera	Area superficie libera vasche (mq)
18	Smetallizzazione	E1	1,0586
19	Smetallizzazione	E1	1,0270
22	Condizionatore	E1	0,9164
25	Mordenzatura	E1	0,9028
26	Mordenzatura	E1	0,9028
27	Mordenzatura	E1	0,7772
29	Neutralizzazione 1	E1	0,6000
30	Neutralizzazione 2	E1	0,6000
EXT	Vasche linea riossidazione	E1	1,620
31	Neutralizzazione alta	E1	0,9185
32	Neutralizzazione	E1	0,9243
36	Condizionatore	E2	0,7742
39	Pre Catalyst	E2	0,7742
40	Catalyst	E2	0,9243
43	Acceleratore	E2	0,9243
46	Nichel chimico	E2	0,7742

47	Nichel chimico	E2	0,7742
48	Nichel chimico	E2	0,7742
53	Nichel strike	E2	1,2482
57	Rame	E3	5,6090
58			
59			
60			
61	Rame	E3	5,6090
62			
63			
64			
67	Attivazione rame	E3	0,7584
69	Nichel semilucido	E3	4,0290
70	Nichel semilucido	E3	
71	Nichel semilucido	E3	
73	Nichel lucido	E3	2,6228
74	Nichel lucido	E3	
77	Nichel microporoso	E2	1,2640
78	Nichel satinato	E2	1,2640
81	Attivazione catodica	E2	1,1060
83	Cromo III	E2	1,1850
86	Cromatura CrVI	E1	1,3746
87	Cromatura CrVI	E1	1,3746
94	Passivazione trivalente	E1	0,9322
100	Neutralizzazione	E2	0,6000
103	Sgrassatura anodica	E2	0,6000
104	Sgrassatura catodica	E2	0,6000
105	Sgrassatura Venturi	E2	0,6000
106	Sgrassatura ultrasuoni	E2	0,6000
107	Sgrassatura ultrasuoni	E2	0,6000
EXT	Vasca esterna disoleatore	E2	0,6000

Riepilogando si ottiene:

Emissione	Area sup. libera		Portata nominale		Portata teorica specifica (Nmc/h/mq)
E1	13,9	mq	16.500	Nmc/h	1.187
E2	15,9	mq	18.500	Nmc/h	1.164
E3	18,6	mq	20.000	Nmc/h	1.075

AOO PROVINCIA DI BRESCIA
Protocollo Arrivo N. 146259/2022 del 04-08-2022
Doc. Principale - Class. 9.12.3 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

In allegato si riporta:

- **Allegato 1:** planimetria aggiornata delle emissioni in atmosfera;
 - **Allegato 2:** planimetria aggiornata generale linee galvaniche;
 - **Allegato 3:** planimetria aggiornata particolari Linea galvanica 1;
 - **Allegato 4:** schema di flusso aggiornato Linea galvanica 1.
-
- Acqua: nessuna modifica;
 - Rifiuti: nessuna modifica;
 - Energia: nessuna modifica, se non un leggero incremento nei consumi;
 - Rumore: nessuna modifica, non sono previste variazioni alle sorgenti sonore installate;
 - Suolo: nessuna modifica, l'intervento viene realizzato completamente all'interno del capannone esistente;
 - Materie prime: il piano di monitoraggio delle emissioni in atmosfera risulta adeguato rispetto ai prodotti chimici utilizzati nel ciclo produttivo.

1.3 Individuazione della non sostanzialità della modifica

Con riferimento a quanto indicato nell'Allegato Tecnico AIA, relativamente al ciclo produttivo, e con riferimento a quanto riportato in Allegato G della Dgr 4268/2021, si precisa che la modifica è da ritenersi non sostanziale in quanto:

- non vi è un incremento pari o superiore al valore di soglia;
- non vengono inserite nuove attività IPPC;
- la modifica non è soggetta a VIA;
- non sono coinvolte attività di gestione rifiuti;
- non vengono introdotte nuove tipologie di sostanze pericolose;
- la modifica non interessa nuove matrici ambientali;
- non è previsto un aumento delle emissioni in flusso di massa autorizzate superiore al 100%.

1.4 Verifica di assoggettabilità a VIA

Con riferimento a quanto indicato nel paragrafo precedente si ritiene che le modifiche in progetto non ricadano nella casistica di cui al punto 8, lett. t) dell'Allegato IV alla Parte II del D.Lgs. 152/06 in quanto le modifiche non presentano notevoli ripercussioni negative sull'ambiente.

Al riguardo in **Allegato 5** si riporta la "Lista di controllo ex Decreto Dirigenziale n. 239 del 3/08/2017".

La lista di controllo fornisce elementi utili a definire gli impatti derivanti dal progetto e a definire l'eventuale necessità di assoggettamento alla procedura di VIA. Sulla base delle evidenze emerse si ritiene che la modifica in progetto non abbia appunto effetti significativi sulle componenti ambientali.

1.5 Aggiornamento Allegato Tecnico AIA

Si propone di seguito l'aggiornamento della tabella inerente le caratteristiche delle vasche che compongono la linea galvanica 1 riportata in Allegato Tecnico AIA al paragrafo B.4 "Cicli produttivi", sottoparagrafo "Descrizione delle vasche di trattamento".

Tipologia vasca	Linea di trattamento	Volume (m³)	Tipo di soluzione impiegata	T (°C) di esercizio	pH	Rinnovo (frequenza)	Rabbocco (frequenza)	Agitazione bagni (SI/NO)	Aspirazione (SI/NO)	Destinazione bagno esausto *
18 Smetallizzazione	Linea galvanica n. 1	1,38	Nitrati Sali ammonio	30-50	5-7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI - E1	SMALT.
19 Smetallizzazione		1,34		30-50	5-7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI - E1	SMALT.
22 Condizionatore		1,19	Solventi organici	30-50	2-5	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
25 Mordenzatura		1,17	Permanganato Acido Fosforico Agente stabilizzante	60-70	<1	MAI	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
26 Mordenzatura		1,17		60-70	<1	MAI	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
27 Mordenzatura		1,00		60-70	<1	MAI	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
EXT Vasche esterne linea di riossidazione		0,37	Acido Fosforico Permanganato Agente stabilizzante	60-70	<1	MAI	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
		0,37		60-70	<1	MAI	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
		0,37		60-70	<1	MAI	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
29 Neutralizzazione 1		1,1	Agente riducente	30-50	1-4	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
30 Neutralizzazione 1		1,1	Agente riducente	30-50	1-4	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
31 Neutralizzazione Alta		1,38	Agente riducente	40-50	1-4	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
32 Neutralizzazione		1,20	Agente riducente	40-50	<3	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	SI	SI - E1	SMALT.
36 Condizionatore		1,01	Sodio idrossido	AMB	9 - 12	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
39 Pre Catalyst		1,01	Acido Cloridrico	AMB	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
40 Catalyst		1,20	Acido Cloridrico Stagno Palladio	25-35	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
43 Acceleratore		1,20	Acido Solforico Riducente	30-50	<1	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
46 Nichel chimico		1,01	Solfato di Nichel Ipofosfito Acidi Organici Stabilizzante Idrossido di Potassio	25-40	8-10	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
47 Nichel chimico		1,01		25-40	8-10	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
48 Nichel chimico		1,01		25-40	8-10	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	GIORN.	NO	SI - E2	SMALT.
53 Nichel Strike		1,62	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Tensioattivi	45-55	3-5	MAI	GIORN.	SI	SI - E2	SMALT.
57 Rame		7,29	Solfato di Rame Acido Solforico Brillantante Tensioattivi Additivi cloruri	20-28	<1	MAI	GIORN.	SI	SI-E3	SMALT.
58 Rame										
59 Rame										
60 Rame										
61 Rame		7,29	Solfato di Rame Acido Solforico Brillantante Tensioattivi Additivi cloruri	20-28	<1	MAI	GIORN.	SI	SI-E3	SMALT.
62 Rame										
63 Rame										
64 Rame										
67 Attivazione Rame		1,00	Acido Solforico	AMB	<1	MENSILE	SETT.	SI	SI-E3	SMALT.
69 Nichel semilucido		5,24	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Tensioattivi	50-60	3-5	MAI	GIORN.	SI	SI-E3	SMALT.
70 Nichel semilucido										
71 Nichel semilucido										
73 Nichel lucido		3,41	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Tensioattivi	50-60	3,5-5,5	MAI	GIORN.	SI	SI-E3	SMALT.
74 Nichel lucido										

AOO PROVINCIA DI BRESCIA
 Protocollo Arrivo N. 146259/2022 del 04-08-2022
 Doc. Principale - Class. 9.12.3 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

Tipologia vasca	Linea di trattamento	Volume (m³)	Tipo di soluzione impiegata	T (°C) di esercizio	pH	Rinnovo (frequenza)	Rabbocco (frequenza)	Agitazione bagni (SI/NO)	Aspirazione (SI/NO)	Destinazione bagno esausto *
77 Nichel microporoso		1,64	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Tensioattivi	50-60	3,5-5,5	MAI	GIORN.	NO	SI-E2	SMALT.
78 Nichel satinato		1,64	Solfato di Nichel Nichel cloruro Acido Borico Additivi Brillantante Satinante	50-60	3,5-5,5	MAI	SETT.	NO	SI-E2	SMALT.
81 Attivazione catodica		1,44	Soda caustica	AMB	9	MENSILE	SETT.	NO	SI-E2	SMALT.
83 Cromo III solfati		1,54	Cromo Trivalente Acido Borico Additivi Tensioattivi	50-60	2,5-4	MAI	GIORN.	NO	SI -E2	SMALT.
86 Cromatura CrVI		1,79	Acido Cromico	25-35	<1	MAI	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
87 Cromatura CrVI		1,79	Acido Solforico Additivi	25-35	<1	MAI	GIORN.	NO	SI - E1	SMALT.
94 Passivazione trivalente		1,21	Cromo Trivalente	25-30	8,5 - 10	MENSILE	SETT.	NO	SI - E1	SMALT.
100 Neutralizzazione		1,1	Sodio bosolfato Sodio fluoruro	AMB	< 4	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI - E2	SMALT.
103 Sgrassatura anodica		1,5	Soda caustica Sodio metasilicato Sodio carbonato	20-25	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	NO	SI - E2	SMALT.
104 Sgrassatura catodica		1,5	Soda caustica Sodio metasilicato Sodio carbonato	20-25	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	NO	SI - E2	SMALT.
105 Sgrassatura Venturi		1,1	Soda caustica Sodio metasilicato Sodio carbonato	50-55	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI - E2	SMALT.
106 Sgrassatura ultrasuoni		1,2	Soda caustica Sodio metasilicato Sodio carbonato	50-55	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI - E2	SMALT.
107 Sgrassatura ultrasuoni		1,2	Potassa caustica Acido borico Glicole esilenico 2-Propylheptanol	50-55	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	SI	SI - E2	SMALT.
EXT Vasca esterna disoleatore		1,4	Potassa caustica Acido borico Glicole esilenico 2-Propylheptanol	AMB	>7	SATURAZIONE/ESAURIMENTO	SETT.	NO	SI - E2	SMALT.

AOO PROVINCIA DI BRESCIA
 Protocollo Arrivo N. 146259/2022 del 04-08-2022
 Doc. Principale - Class. 9.12.3 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

Par. C.1 – Tab. C1 Emissioni in atmosfera

attività IPPC	Emissione	Provenienza		Durata		Temp. [°C]	Inquinanti monitorati	Sistemi di abbattimento	Altezza camino [m]	Sezione camino [m²]
		Sigla	Descrizione	[h/g]	[g/anno]					
LINEA 1										
1	E1	M1	Smetallizzazione Condizionatore Mordenzatura Vasche esterne Neutralizzazione , Cromatura CrVI Passivazione triv. Neutralizzazione 1 e 2	16	220*	Amb	Acido fosforico, Acido cloridrico, NO _x , Cromo tot, Aerosol salini	Torre di lavaggio	8	0,503
1	E2	M1	Condizionatore, Pre catalyst catalyst, acceleratore, nichel chimico, Nichel strike Nichel microporoso Nichel satinato Attivazione catodica Cromo III Neutralizzazione, Sgrassature	16	220*	Amb	SO ₄ ²⁻ , Nichel, Aerosol salini, acido cloridrico, Cromo tot	Torre di Lavaggio	8	0,503
1	E3	M1	Rame, nichel semilucido, nichel lucido, attivazione rame	16 *	220*	Amb	SO ₄ ²⁻ , Nichel, Rame, Aerosol salini	Torre di lavaggio	8	0,503

Par. C.1 – Tabella calcolo portata specifica per unità di superficie aspirata (linea 1)

n° Emissione	E1
Somma superfici aspirate (m²)	<u>13,9</u>
Portata nominale (Nm³/h)	16.500
Portata teorica specifica (Nm³/h m²)	<u>1.187</u>

n° Emissione	E2
Somma superfici aspirate (m²)	<u>15,9</u>
Portata nominale (Nm³/h)	18.500
Portata teorica specifica (Nm³/h m²)	<u>1.164</u>

n° Emissione	E3
Somma superfici aspirate (m²)	18,6
Portata nominale (Nm³/h)	20.000
Portata teorica specifica (Nm³/h m²)	1.075

AOO PROVINCIA DI BRESCIA
Protocollo Arrivo N. 146259/2022 del 04-08-2022
Doc. Principale - Class. 9.12.3 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente